

	Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
	государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский колледж металлообработки и автосервиса» (ГБПОУ РО «РКМиА»)
	ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Материалы
 контрольной (срезовой) работы
 специальности 22.02.06 Сварочное производство

студентов 3 курса ГБПОУ РО «РКМиА»
 по МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных
 конструкций

СПЕЦИФИКАЦИЯ

тестового контроля знаний по МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Профессиональный модуль: ПМ 01.Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
2. Автор - составитель: Яцкая Д.С., преподаватель профессионального цикла
3. Характеристика испытуемых – обучающиеся 3 курса по специальности 22.02.06 Сварочное производство
4. Тип теста – промежуточный
5. Объект тестирования – общие и профессиональные компетенции
6. Количество заданий – 16
7. Форма заданий – определения, решения.
8. Содержание тестовых инструкций – вычисление, сравнение.

Документы, определяющие содержание тестового контроля знаний - содержание тестового контроля знаний определяется на основе следующих документов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство, утверждённый приказом Минобрнауки России от 21 апреля 2014 г. N 360. (с изменениями и дополнениями)
- Рабочая программа по профессиональному модулю ПМ 01.Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. Уровень сложности знаний отвечает степени усвоения обучающимися программного материала.

Контрольные задания состоят из четырех вариантов.

Критерии оценки работы обучающихся – в соответствии с листом эталонов и существенных операций.

Максимальное количество баллов:
вариант № 1 - 4 – 50 баллов

За критерий оценки общего тестового балла принимается коэффициент усвоения [К], который представляет собой отношение количества правильно выполненных студентом существенных действий (операций)

[А], к общему количеству существенных действий (операций) [Р], которые необходимо выполнить по контрольному заданию: $[K] = [A] / [P]$

коэффициент [К]	количество баллов	оценка
0,9 – 1,0	45...50	«5»
0,75 – 0,89	38...44	«4»
0,60 – 0,74	30...37	«3»
меньше 0, 6	меньше 30	«2»

Объекты контроля

Учебная дисциплина	Результаты обучения (усвоенные знания)	Уровень усвоения
МДК 01.02 Оборудование производства конструкций Основное для сварных	ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	2
	ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.	2
	ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	2
	ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	2
	ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	2
	ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	2
	Уметь:	
	-организовать рабочее место сварщика;	2
	-выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;	2
	-применять методы устанавливать режимы сварки;	2
-рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления	2	

	сварного узла или конструкции;	
	-читать рабочие чертежи сварных конструкций	2
	Знать:	
	-виды сварочных участков;	2
	-виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания;	2
	-оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;	2
	-основы технологии сварки и производства сварных конструкций;	2
	- методику расчётов режимов ручных и механизированных способов сварки;	2
	- основные технологические приёмы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;	2
	-технологию изготовления сварных конструкций различного класса;	2
	-технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды	2

Место проведения – учебная аудитория.

Время выполнения теста – 45 минут.

Условия:

- тестовые задания выполнены на бумажном носителе;
- каждый тестируемый получает свой пакет с тестовыми заданиями, на который вносит свои личные данные и ответы на вопросы;
- для тестирования предусмотрено четыре варианта заданий;
- тестируемые выполняют тесты по одному из четырёх вариантов одновременно;
- тестируемым разрешается пользоваться только письменными принадлежностями.

ВЕДОМОСТЬ ИТОГОВ КОНТРОЛЬНОЙ (СРЕЗОВОЙ) РАБОТЫ

В группе _____ курса 3 ГБПОУ РО «РКМиА»

МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций

Преподаватель Яцкая Д.С.

« _____ »

2023 г.

№ п/п	Ф.И.О. учащегося	№ вар.	Количество заданных операций теста (Рmax) по										Вариантам 1-4				50		Обработка результатов			
			Количество правильно выполненных операций (Р)																∑Р	Ку	Оценка	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
1																						
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
7																						
8																						
9																						
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						

Всего учащихся по списку - ____ чел.

Средний уровень усвоения (Ку) - ____

Участвовало в работе - ____ чел.

Уровень успеваемости – ____ %

Что составило - ____ %

Качество знаний – ____ %

Заключение: анализ тестовой работы по вышеуказанной дисциплине _____ на период аттестации показывает, что разделами учебной программы, вызвавшими небольшие трудности у учащихся являются: « _____ »

Преподаватель _____ Яцкая Д.С.

Тестовый лист
контрольной (срезовой) работы
МДК 01.02 Основное оборудование для
производства сварных конструкций
обучающегося гр. №

I Вариант

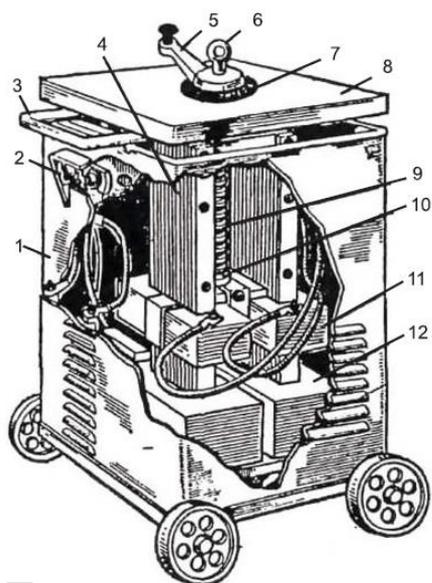
№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под <u>1</u> друг к другу и сваренных в месте примыкания их <u>2</u> .		P=2
2	Что обозначает данная аббревиатура ВД-306		P=2
3	Выпишите пропущенные слова Сварочный агрегат - это источник питания сварочной дуги, состоящий из сварочного <u>1</u> и <u>2</u> внутреннего сгорания		P=2
4	Выпишите пропущенные слова Сварной шов — участок сварного соединения, образовавшийся в результате <u>1</u> расплавленного металла или в результате <u>2</u> деформации при сварке <u>3</u> или сочетания <u>4</u> и <u>5</u>		P=5
5	Какими показателями обладают инверторные источники		P=2
6	Выпишите пропущенные слова Электрическая дуга представляет собой <u>1</u> устойчивый электрический разряд между двумя электродами в ионизированной атмосфере <u>2</u> и <u>3</u> металла		P=3

7	Выпишите пропущенные слова Манипуляторы предназначены для __1__ и полуавтоматической __2__ сварки		P=2
8	От чего зависит напряжение дуги на участке при ручной сварке на постоянном токе?		P=2
9	Выпишите пропущенные слова Сварочная ванна — часть сварного шва в изделии, где основной металл достиг точки __1__ и куда проникает __2__ материал.		P=2
10	Выпишите пропущенные слова Стены и потолки сварочных помещений окрашивают __1__ краской __2__ тонов		P=2
11	Выпишите пропущенные слова Контактная сварка — процесс образования сварного соединения путём __1__ металла проходящим через него __2__ и __3__ деформированием		P=3
12	Инверторные источники какими параметрами обладают:		P=2
13	Выпишите пропущенные слова Сварочный шлак - это побочный __1__ материал, образующийся из расплавленного покрытия __2__ или сварочного __3__.		P=2
14	Выпишите пропущенные слова Автоматическая и механизированная сварка в углекислом газе ведётся на __1__ токе __2__ полярности		P=2
15	Перечислите основные параметры режима сварки в углекислом газе		P=5

16

Напишите из каких элементов состоит передвижной сварочный трансформатор

P=12



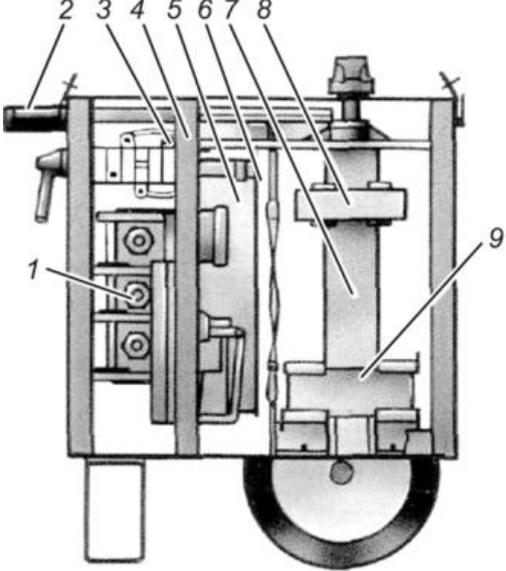
Оценка _____
Преподаватель _____

Тестовый лист
контрольной (срезовой) работы
МДК 01.02 Основное оборудование для
производства сварных конструкций
обучающегося гр. №

II Вариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Тавровое соединение-это сварное соединение двух__1__ или __2__ элементов, примыкающих друг к другу__3__ поверхностями .		P=3
2	Выпишите пропущенные слова Лазерная сварка — сварка с использованием__1__ в качестве __2__ источника.		P=2
3	Выпишите пропущенные слова Кантователи предназначены для __1__ свариваемого изделия и __2__ его вокруг горизонтальной оси.		P=2
4	У каких источников питания указывают полярность		P=3
5	Выпишите пропущенные слова Тиски слесарные предназначены для закрепления __1__ при подготовке __2__ под сварку.		P=2
6	Выпишите пропущенные слова Импульсный источник питания — это устройство, которое работает по принципу инвертора, то есть сначала преобразует__1__ напряжение в __2__, а потом снова из __3__ делает __4__ нужной частоты.		P=4

7	Выпишите пропущенные слова Угловое соединение-это сварное соединение двух элементов, расположенных под __1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__.	P=2
8	Выпишите пропущенные слова Металл шва - сплав, образованный расплавленным __1__ и __2__ металлами или только __3__ основным металлом	P=3
9	Выпишите пропущенные слова Трансформатором называется статический электромагнитный аппарат, преобразующий __1__ ток одного напряжения в переменный ток той же частоты, но другого __2__	P=2
10	Выпишите пропущенные слова Инвертор - это устройство, преобразующее __1__ ток в __2__ с регулируемым значением __3__ и __4__	P=4
11	Подогреватель- предназначен для подогрева CO ₂ поступающего из __1__ в __2__	P=2
12	Выпишите пропущенные слова Редуктор- предназначен для __1__ давления газа поступающего в него из __2__ и __3__ поддержания давления	P=3
13	Выпишите пропущенные слова Осушитель используется для __1__ лишней влаги при использовании __2__ углекислого газа.	P=2
14	Выпишите пропущенные слова. Сварка под флюсом – это способ сварки деталей из высоколегированной __1__, __2__ или __3__ стали, при котором сварочная ванна и шов защищены от окисления слоем __4__ в виде __5__ или гранул	P=5

15	<p>Выпишите пропущенные слова Электрошлаковая сварка — это метод соединения металлов, при котором __1__, плавящее металл, образуется в __2__ расплавленного шлака</p>		P=2
16	<p>Напишите из каких элементов состоит сварочный выпрямитель</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a transformer-based welding power source. It features a central magnetic core with two windings. Part 1 points to the primary winding, and part 2 points to the secondary winding. Part 3 is the primary circuit, and part 4 is the secondary circuit. Part 5 is the primary winding, and part 6 is the secondary winding. Part 7 is the primary winding, and part 8 is the secondary winding. Part 9 is the secondary winding.</p>		P=9

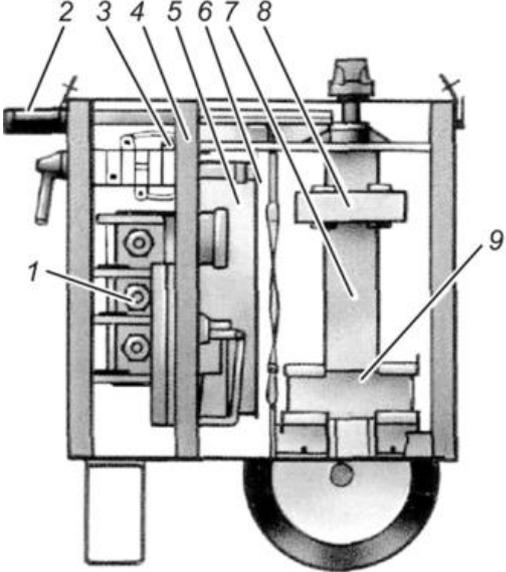
Оценка _____
 Преподаватель _____

Тестовый лист
контрольной (срезовой) работы
МДК 01.02 Основное оборудование для
производства сварных конструкций
обучающегося гр. №

III Вариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Что обозначает данная аббревиатура ВД–306		P=2
2	Выпишите пропущенные слова Сварной шов — участок сварного соединения, образовавшийся в результате ___1___ расплавленного металла или в результате ___2___ деформации при сварке ___3___ или сочетания ___4___ и ___5___		P=5
3	Выпишите пропущенные слова Манипуляторы предназначены для ___1___ и полуавтоматической ___2___ сварки		P=2
4	Перечислите основные четыре принципа классификации сварных конструкций		P=4
5	Выпишите пропущенные слова Контактная сварка — процесс образования сварного соединения путём ___1___ металла проходящим через него ___2___ и ___3___ деформированием		P=3
6	Выпишите пропущенные слова Сварочный шлак - это побочный ___1___ материал, образующийся из расплавленного покрытия ___2___ или сварочного ___3___.		P=2

7	<p>Выберете несколько правильных ответов</p> <p>Основными параметрами режима сварки в углекислом газе являются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Род тока и полярность, 2. Диаметр электродной проволоки, 3. Сила тока 4. Напряжение дуги 5. Скорость подачи электродной проволоки, 6. Расход углекислого газа, 7. Вылет и наклон электрода 8. Скорость сварки. 		P=5
8	<p>Выпишите пропущенные слова</p> <p>Тавровое соединение-это сварное соединение двух__1__ или __2__ элементов, примыкающих друг к другу__3__ поверхностями .</p>		P=3
9	<p>У каких источников питания указывают полярность</p>		P=3
10	<p>Выпишите пропущенные слова</p> <p>Импульсный источник питания — это устройство, которое работает по принципу инвертора, то есть сначала преобразует__1__ напряжение в __2__, а потом снова из __3__ делает __4__ нужной частоты.</p>		P=4
11	<p>Подогреватель- предназначен для подогрева CO₂ поступающего из __1__ в __2__</p>		P=2
12	<p>Выпишите пропущенные слова</p> <p>Осушитель используется для __1__ лишней влаги при использовании __2__ углекислого газа.</p>		P=2
13	<p>Выпишите пропущенные слова</p> <p>Электрошлаковая сварка — это метод соединения металлов, при котором __1__, плавящее металл, образуется в __2__ расплавленного шлака</p>		P=2

14	<p>Выпишите пропущенные слова</p> <p>Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под <u>1</u> друг к другу и сваренных в месте примыкания их <u>2</u>.</p>		P=2
15	<p>Какими показателями обладают инверторные источники</p>		P=2
16	<p>Напишите из каких элементов состоит сварочный выпрямитель</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a welding rectifier. It features a central transformer core with windings. Various components are labeled with numbers: 1 points to the transformer core, 2 to the input terminal, 3 to the primary winding, 4 to the secondary winding, 5 to the secondary terminal, 6 to the secondary winding, 7 to the secondary terminal, 8 to the secondary winding, and 9 to the output terminal. The device is mounted on a base with a semi-circular cutout at the bottom.</p>		P=9

Оценка _____
 Преподаватель _____

Тестовый лист
контрольной (срезовой) работы
МДК 01.02 Основное оборудование для
производства сварных конструкций
обучающегося гр. №

IV Вариант

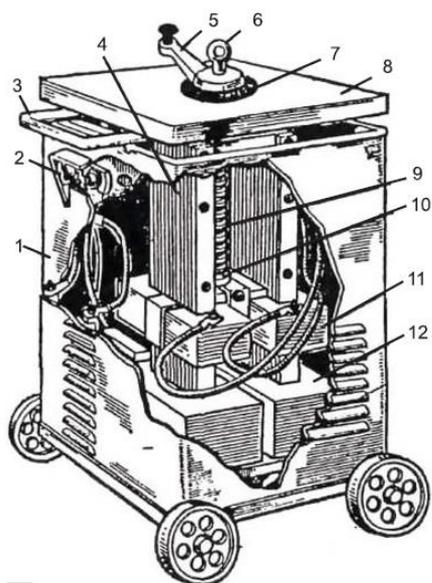
№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Сварочный агрегат- это источник питания сварочной дуги, состоящий из сварочного __1__ и __2__ внутреннего сгорания		P=2
2	Выпишите пропущенные слова Электрическая дуга представляет собой __1__ устойчивый электрический разряд между двумя электродами в ионизированной атмосфере __2__ и __3__ металла		P=5
3	От чего зависит напряжение дуги на участке при ручной сварке на постоянном токе?		P=2
4	Выпишите пропущенные слова Кантователи предназначены для __1__ свариваемого изделия и __2__ его вокруг горизонтальной оси.		P=4
5	Выпишите пропущенные слова Стены и потолки сварочных помещений окрашивают __1__ краской __2__ тонов		P=3
6	Выпишите пропущенные слова Лазерная сварка — сварка с использованием __1__ в качестве __2__ источника.		P=2
7	Выпишите пропущенные слова Тиски слесарные предназначены для закрепления __1__ при подготовке __2__ под сварку.		P=5

8	Какими показателями обладают инверторные источники		P=3
9	Выпишите пропущенные слова Инвертор - это устройство, преобразующее __1__ ток в __2__ с регулируемым значением __3__ и __4__		P=3
10	Выпишите пропущенные слова Угловое соединение-это сварное соединение двух элементов, расположенных под __1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__.		P=4
11	Выпишите пропущенные слова Редуктор- предназначен для __1__ давления газа поступающего в него из __2__ и __3__ поддержания давления		P=2
12	Выпишите пропущенные слова Автоматическая и механизированная сварка в углекислом газе ведётся на __1__ токе __2__ полярности		P=2
13	Выпишите пропущенные слова Металл шва - сплав, образованный расплавленным __1__ и __2__ металлами или только __3__ основным металлом		P=2
14	Выпишите пропущенные слова Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под __1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__.		P=2
15	Выпишите пропущенные слова. Сварка под флюсом – это способ сварки деталей из высоколегированной __1__, __2__ или __3__ стали, при котором сварочная ванна и шов защищены от окисления слоем __4__ в виде __5__ или гранул		P=2

16

Напишите из каких элементов состоит передвижной сварочный трансформатор

Р=9



Оценка _____

Преподаватель _____

Эталоны ответов и количество существенных операций

к контрольной (срезовой) работе

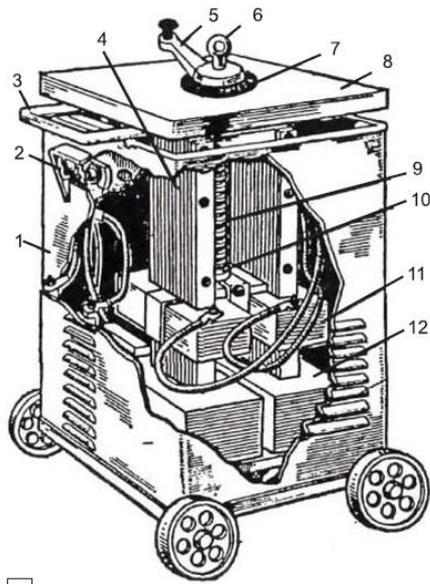
МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
обучающегося гр. №

I вариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под <u>1</u> друг к другу и сваренных в месте примыкания их <u>2</u> .	1-углом 2-краев	P=2
2	Что обозначает данная аббревиатура ВД-306	1- ВД - выпрямитель для РДС 2- 306 - номинальный сварочный ток 300А	P=2
3	Выпишите пропущенные слова Сварочный агрегат - это источник питания сварочной дуги, состоящий из сварочного <u>1</u> и <u>2</u> внутреннего сгорания	1- генератора 2- двигателя	P=2
4	Выпишите пропущенные слова Сварной шов — участок сварного соединения, образовавшийся в результате <u>1</u> расплавленного металла или в результате <u>2</u> деформации при сварке <u>3</u> или сочетания <u>4</u> и <u>5</u>	1 - кристаллизации 2 - пластической 3 - давлением 4 - кристаллизации 5 - деформации	P=5
5	Какими показателями обладают инверторные источники	1-Малой массой и габаритами. 2-Бесступенчатым регулированием сварочного тока	P=2
6	Выпишите пропущенные слова Электрическая дуга представляет собой <u>1</u> устойчивый электрический разряд между двумя электродами в ионизированной атмосфере <u>2</u> и <u>3</u> металла	1- длительный 2- газов 3- паров	P=3
7	Выпишите пропущенные слова Манипуляторы предназначены для <u>1</u> и <u>2</u> полуавтоматической <u>2</u> сварки	1-автоматической 2-дуговой	P=2
8	От чего зависит напряжение дуги на участке при ручной сварке на постоянном токе?	1-Длина дуги 3-Газового состава	P=2
9	Выпишите пропущенные слова Сварочная ванна — часть сварного шва в изделии, где основной металл достиг точки <u>1</u> и куда проникает <u>2</u> материал.	1- плавления 2- присадочный	P=2

10	Выпишите пропущенные слова Стены и потолки сварочных помещений окрашивают __1__ краской __2__ тонов	1-матовой 2-темных	P=2
11	Выпишите пропущенные слова Контактная сварка — процесс образования сварного соединения путём __1__ металла проходящим через него __2__ и __3__ деформированием	1- нагрева 2- электрическим током 3- пластическим	P=3
12	Инверторные источники какими параметрами обладают:	2-Высоким коэффициентом полезного действия. 3-Бесступенчатым регулированием сварочного тока	P=2
13	Выпишите пропущенные слова Сварочный шлак - это побочный __1__ материал, образующийся из расплавленного покрытия __2__ или сварочного __3__.	1- стеклообразный 2- электрода 3- флюса	P=2
14	Выпишите пропущенные слова Автоматическая и механизированная сварка в углекислом газе ведётся на __1__ токе __2__ полярности	1-постоянном 2-обратной	P=2
15	Перечислите основные параметры режима сварки в углекислом газе	1 Диаметр электродной проволоки, 2 Сила тока 3 Напряжение дуги 4 Скорость подачи электродной проволоки 5 Расход углекислого газа	P=5

16 Напишите из каких элементов состоит передвижной сварочный трансформатор



- 1- корпус
- 2- клеммы
- 3- ручка для перемещения
- 4- магнитопровод (сердечник)
- 5- рукоятка для регулирования силы тока
- 6- рым-болт
- 7- шкала значения силы тока
- 8- крышка трансформатора
- 9- винт перемещения обмоток
- 10- ходовая гайка винта
- 11- вторичная обмотка
- 12- первичная обмотка

P=12

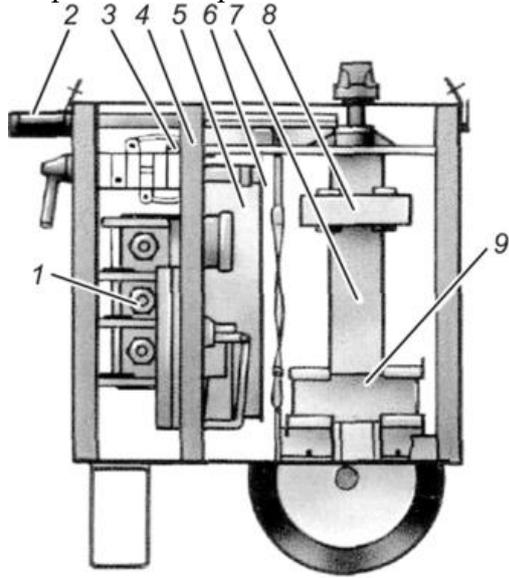
Эталоны ответов и количество существенных операций
 к контрольной (срезовой) работе
 МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
 обучающегося гр. №
 Пвариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Тавровое соединение-это сварное соединение двух <u>1</u> или <u>2</u> элементов, примыкающих друг к другу <u>3</u> поверхностями .	1- плоских 2- трубных 3- торцевыми	P=3
2	Выпишите пропущенные слова Лазерная сварка — сварка с использованием <u>1</u> в качестве <u>2</u> источника.	1- лазера 2- энергетического	P=2
3	Выпишите пропущенные слова Кантователи предназначены для <u>1</u> свариваемого изделия и <u>2</u> его вокруг горизонтальной оси.	1- установки 2- поворотов	P=2
4	У каких источников питания указывают полярность	2- Выпрямитель 3-Преобразователь	P=3
5	Выпишите пропущенные слова Тиски слесарные предназначены для закрепления <u>1</u> при подготовке <u>2</u> под сварку.	1-заготовки 2-кромки	P=2
6	Выпишите пропущенные слова Импульсный источник питания — это устройство, которое работает по принципу инвертора, то есть сначала преобразует <u>1</u> напряжение в <u>2</u> , а потом снова из <u>3</u> делает <u>4</u> нужной частоты.	1- переменное 2- постоянное 3-постоянного 4- переменное	P=4
7	Выпишите пропущенные слова Угловое соединение-это сварное соединение двух элементов, расположенных под <u>1</u> друг к другу и сваренных в месте примыкания их <u>2</u> .	1- углом 2- краев	P=2

8	Выпишите пропущенные слова Металл шва - сплав, образованный расплавленным ___1___ и ___2___ металлами или только ___3___ основным металлом	1- основным 2- наплавленным 3- переплавленным	P=3
9	Выпишите пропущенные слова Трансформатором называется статический электромагнитный аппарат, преобразующий ___1___ ток одного напряжения в переменный ток той же частоты, но другого ___2___	1- переменный 2-напряжения	P=2
10	Выпишите пропущенные слова Инвертор - это устройство, преобразующее ___1___ ток в ___2___ с регулируемым значением ___3___ и ___4___	1- постоянный 2-кольцевые 3- напряжения 4- частоты	P=4
11	Подогреватель- предназначен для подогрева CO ₂ поступающего из ___1___ в ___2___	1- баллона 2- редуктор	P=2
12	Выпишите пропущенные слова Редуктор- предназначен для ___1___ давления газа поступающего в него из ___2___ и ___3___ поддержания давления	1- понижения 2- баллона 3- автоматического	P=3
13	Выпишите пропущенные слова Осушитель используется для ___1___ лишней влаги при использовании ___2___ углекислого газа.	1- удаления 2- влажного	P=2
14	Выпишите пропущенные слова. Сварка под флюсом – это способ сварки деталей из высоколегированной ___1___, ___2___ или ___3___ стали, при котором сварочная ванна и шов защищены от окисления слоем ___4___ в виде ___5___ или гранул	1- марганцевой 2- никелевой 3- фторидной 4- флюса 5- порошка	P=5
15	Выпишите пропущенные слова Электрошлаковая сварка — это метод соединения металлов, при котором ___1___, плавящее металл, образуется в ___2___ расплавленного шлака	1- тепло 2- среде	P=2

16

Напишите из каких элементов состоит сварочный выпрямитель



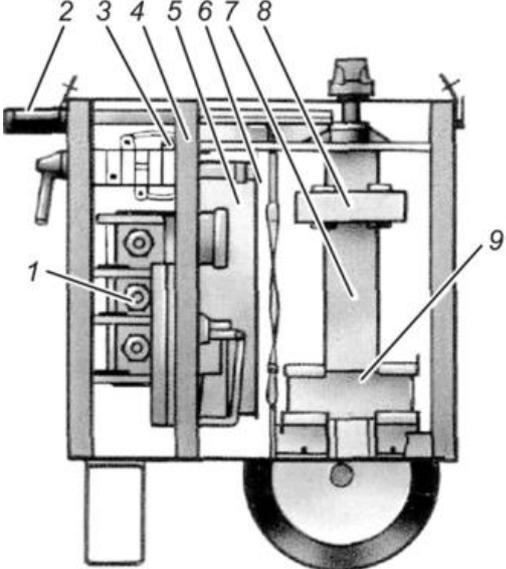
- 1- выпрямительный блок
- 2- выдвижные ручки
- 3-предохранители
- 4- блок аппаратуры
- 5-вентилятор
- 6-ветровое реле
- 7-силовой трансформатор
- 8-вторичная обмотка
- 9-первичная обмотка

P=9

Эталоны ответов и количество существенных операций
 к контрольной (срезовой) работе
 МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
 обучающегося гр. №
 III вариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Что обозначает данная аббревиатура ВД–306	1-ВД- выпрямитель для РДС 2-306-номинальный сварочный ток 300А	Р=2
2	Выпишите пропущенные слова Сварной шов — участок сварного соединения, образовавшийся в результате ___1___ расплавленного металла или в результате ___2___ деформации при сварке ___3___ или сочетания ___4___ и ___5___	1- кристаллизации 2- пластической 3- давлением 4- кристаллизации 5- деформации	Р=5
3	Выпишите пропущенные слова Манипуляторы предназначены для ___1___ и полуавтоматической ___2___ сварки	1-автоматической 2-дуговой	Р=2
4	Перечислите основные четыре принципа классификации сварных конструкций	1- По методу получения заготовок 2- По целевому назначению 3-По толщине свариваемых элементов 4- По применяемым материалам	Р=4
5	Выпишите пропущенные слова Контактная сварка — процесс образования сварного соединения путём ___1___ металла проходящим через него ___2___ и ___3___ деформированием	1- нагрева 2- электрическим током 3- пластическим	Р=3
6	Выпишите пропущенные слова Сварочный шлак - это побочный ___1___ материал, образующийся из расплавленного покрытия ___2___ или сварочного ___3___.	1- стеклообразный 4- электрода 5- флюса	Р=2
7	Выберете несколько правильных ответов Основными параметрами режима сварки в углекислом газе являются: 1. Род тока и полярность,	2. Диаметр электродной проволоки, 3. Сила тока 4. Напряжение дуги 5. Скорость подачи электродной	Р=5

	<p>2. Диаметр электродной проволоки, 3. Сила тока 4. Напряжение дуги 5. Скорость подачи электродной проволоки, 6. Расход углекислого газа, 7. Вылет и наклон электрода 8. Скорость сварки.</p>	<p>проволоки 6. Расход углекислого газа 8. Скорость сварки</p>	
8	<p>Выпишите пропущенные слова Тавровое соединение-это сварное соединение двух__1__ или __2__ элементов, примыкающих друг к другу__3__ поверхностями .</p>	<p>1- плоских 2- трубных 3- торцевыми</p>	P=3
9	<p>У каких источников питания указывают полярность</p>	<p>1- Выпрямитель 2-Преобразователь</p>	P=3
10	<p>Выпишите пропущенные слова Импульсный источник питания — это устройство, которое работает по принципу инвертора, то есть сначала преобразует __1__ напряжение в __2__, а потом снова из __3__ делает __4__ нужной частоты.</p>	<p>1- переменное 2- постоянное 3-постоянного 4- переменное</p>	P=4
11	<p>Подогреватель- предназначен для подогрева CO₂ поступающего из __1__ в __2__</p>	<p>1- баллона 2- редуктор</p>	P=2
12	<p>Выпишите пропущенные слова Осушитель используется для __1__ лишней влаги при использовании __2__ углекислого газа.</p>	<p>1- удаления 2- влажного</p>	P=2
13	<p>Выпишите пропущенные слова Электрошлаковая сварка — это метод соединения металлов, при котором __1__, плавящее металл, образуется в __2__ расплавленного шлака</p>	<p>1- тепло 2- среде</p>	P=2
14	<p>Выпишите пропущенные слова Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под__1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__ .</p>	<p>1-углом 2-краев</p>	P=2

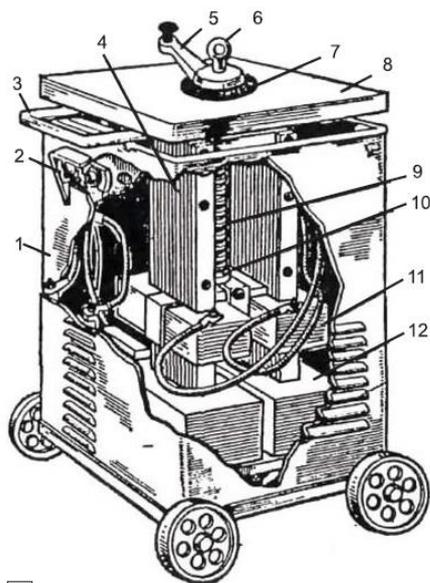
15	<p>Какими показателями обладают инверторные источники</p>	<p>1-Малой массой и габаритами. 2-Бесступенчатым регулированием сварочного тока</p>	P=2
16	<p>Напишите из каких элементов состоит сварочный выпрямитель</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a welding rectifier. It features a central vertical assembly with a transformer core. Callout 1 points to the rectifier block on the left. Callouts 2 and 3 point to sliding handles on the top. Callout 4 points to a control panel. Callout 5 points to a fan. Callout 6 points to a wind speed relay. Callout 7 points to the primary winding of the transformer. Callout 8 points to the secondary winding. Callout 9 points to the primary winding.</p>	<p>1- выпрямительный блок 2- выдвижные ручки 3-предохранители 4- блок аппаратуры 5-вентилятор 6-ветровое реле 7-силовой трансформатор 8-вторичная обмотка 9-первичная обмотка</p>	P=9

Эталоны ответов и количество существенных операций
 к контрольной (срезовой) работе
 МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
 обучающегося гр. №
 IV вариант

№ п/п	Вопросы работы	Ответы	Кол-во правильных ответов
1	Выпишите пропущенные слова Сварочный агрегат- это источник питания сварочной дуги, состоящий из сварочного __1__ и __2__ внутреннего сгорания	1- генератора 2- двигателя	P=2
2	Выпишите пропущенные слова Электрическая дуга представляет собой __1__ устойчивый электрический разряд между двумя электродами в ионизированной атмосфере __2__ и __3__ металла	1- длительный 2- газов 3- паров	P=3
3	От чего зависит напряжение дуги на участке при ручной сварке на постоянном токе?	1-Длина дуги 2-Газового состава	P=2
4	Выпишите пропущенные слова Кантователи предназначены для __1__ свариваемого изделия и __2__ его вокруг горизонтальной оси.	1- установки 2- поворотов	P=2
5	Выпишите пропущенные слова Стены и потолки сварочных помещений окрашивают __1__ краской __2__ тонов	1- матовой 2- темных	P=2
6	Выпишите пропущенные слова Лазерная сварка — сварка с использованием __1__ в качестве __2__ источника.	1- лазера 2- энергетического	P=2
7	Выпишите пропущенные слова Тиски слесарные предназначены для закрепления __1__ при подготовке __2__ под сварку.	1- заготовки 2- кромок	P=2

8	Какими показателями обладают инверторные источники	1-Высоким коэффициентом полезного действия. 2-Бесступенчатым регулированием сварочного тока	P=2
9	Выпишите пропущенные слова Инвертор - это устройство, преобразующее __1__ ток в __2__ с регулируемым значением __3__ и __4__	1- постоянный 2-кольцевые 3- напряжения 4- частоты	P=4
10	Выпишите пропущенные слова Угловое соединение-это сварное соединение двух элементов, расположенных под __1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__.	1- углом 2- краев	P=2
11	Выпишите пропущенные слова Редуктор- предназначен для __1__ давления газа поступающего в него из __2__ и __3__ поддержания давления	1- понижения 2- баллона 3- автоматического	P=3
12	Выпишите пропущенные слова Автоматическая и механизированная сварка в углекислом газе ведётся на __1__ токе __2__ полярности	1-постоянном 2-обратной	P=2
13	Выпишите пропущенные слова Металл шва - сплав, образованный расплавленным __1__ и __2__ металлами или только __3__ основным металлом	4- основным 5- наплавленным 6- переплавленным	P=3
14	Выпишите пропущенные слова Стыковое соединение - это сварное соединение двух элементов, расположенных под__1__ друг к другу и сваренных в месте примыкания их __2__.	1-углом 2-краев	P=2
15	Выпишите пропущенные слова. Сварка под флюсом – это способ сварки деталей из высоколегированной __1__, __2__ или __3__ стали, при котором сварочная ванна и шов защищены от окисления слоем __4__ в виде __5__ или гранул	1- марганцевой 2- никелевой 3- фторидной 4- флюса 5- порошка	P=5

16 Напишите из каких элементов состоит передвижной сварочный трансформатор



- 1- корпус
- 2- клеммы
- 3- ручка для перемещения
- 4- магнитопровод (сердечник)
- 5- рукоятка для регулирования силы тока
- 2- рым-болт
- 7-шкала значения силы тока
- 8-крышка трансформатора
- 9-винт перемещения обмоток
- 10-ходовая гайка винта
- 11-вторичная обмотка
- 12-первичная обмотка

P=12